

Conseils de mise en œuvre

XPLEX

**Résine prothétique modifiée à impact auto- et
thermo-polymérisable**



XPLEX – Conseils de mise en œuvre

Quelques conseils d'utilisateurs nous ont été communiqués dans le cadre de notre étroite et fructueuse coopération avec nos partenaires et clients. Elles ont pour but de vous aider dans la mise en œuvre de XPLEX et proposent également des solutions générales aux challenges résultant de l'utilisation de matériaux de base prothétique.

IMPORTANT : il est important de noter qu'une utilisation, telle qu'elle est recommandée dans les instructions d'utilisation, est tout particulièrement importante pour l'obtention du résultat souhaité.

1. Comment XPLEX peut-il s'écouler correctement lors du processus de coulée ?

Le rapport de mélange pour la coulée dans le cadre de la mise en œuvre à froid peut être **légèrement** adapté pour une meilleure fluidité.

De 20 g de polymère : 13 ml de monomère à **22 g de polymère : 16 ml de monomère**. Il s'agit ici d'un rapport de mélange également validé. Cela n'entraîne aucune modification des propriétés physiques.

2. Comment mieux remplir les espaces interdentaires ?

Mouillez les dents avec du monomère après le sablage. Le type de modelage de cire a aussi une influence sur la coulabilité

3. Comment éviter les bulles dans la résine ?

Les bulles d'air apparaissent suite à la remontée d'inclusions d'air dans les rainures de rétention et en raison de la présence d'air dans les espaces interdentaires. Les rainures doivent être parallèles au sens de coulée de la résine. Conditionner les dents avec le monomère. Remplir lentement le contre par un orifice. Basculer le contre pour faire remonter les bulles d'air. Ne placer la résine dans la cocotte qu'une fois la phase plastique atteinte.

4. Comment améliorer l'ajustement du joint vélo-palatin ?

L'ajustement à la ligne de vibration dépend des facteurs suivants :

- la rétraction de la résine.
Règle : plus la quantité de monomère est faible, plus le sulcus au niveau du bord dorsal est réduit.
- la pression avec laquelle la résine est polymérisée jusqu'à son durcissement. Par ex. 2 à 5 bars en coulée ; jusqu'à 90 bars en injection.
- le type, la surface et le profil du bord postérieur.
- Une voûte palatine profonde entraîne une plus grande déformation qu'une voûte plane. Ne placer la résine dans la cocotte qu'une fois la phase plastique atteinte.



5. Comment éviter une surface blanchâtre de la résine en contact avec le silicone ?

Certains silicones par condensation forment des résidus (de condensation) qui entraînent une modification de la résine par contact en phase fluide. Il en résulte une fine couche blanchâtre apparaissant à la surface de celle-ci. Ce phénomène se produit principalement lorsque la résine est coulée. La résine fluide produite ainsi est chimiquement très active. L'élimination de la couche de condensation avant le placement des dents dans la clé en silicone à l'aide d'un coton tige imbibé d'alcool ou de monomère fonctionne bien.

6. Comment éviter le « séchage » de la résine et l'aspect blanchâtre lors des réparations ?

La résine XPLEX mélangée nécessite une dissolution un peu plus longue avant son utilisation lors de travaux de réparation afin que les perles de polymère soient mieux pénétrées par le monomère. La résine ne se « dessèche » ainsi pas aussi rapidement au niveau des bords des zones à réparer. Humidifier les zones à réparer avec du monomère, puis appliquer la résine avec une consistance la plus ferme possible.

Pour toute question ou suggestion, veuillez nous contacter à l'adresse suivante : info@candulor.ch.

L'équipe CANDULOR