

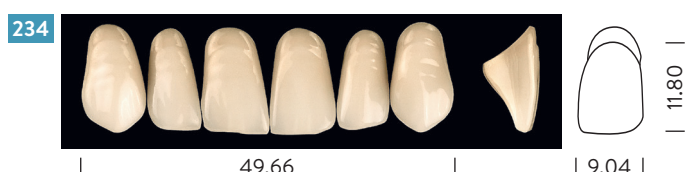
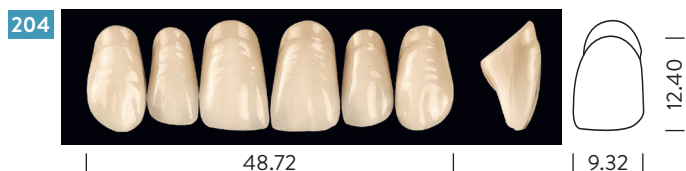
PHYSIOSET® TCR

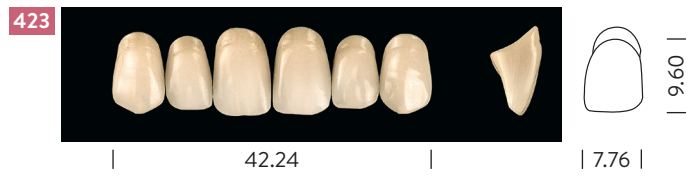
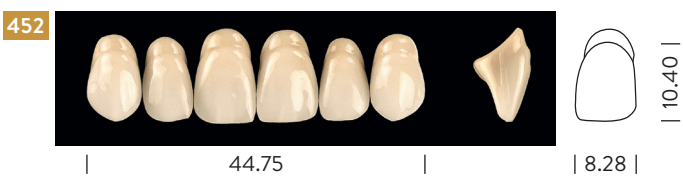
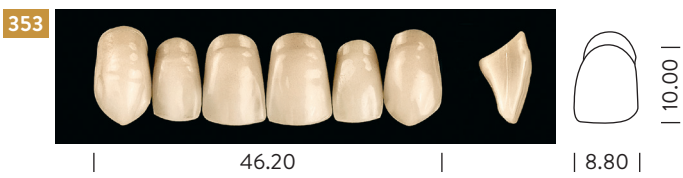
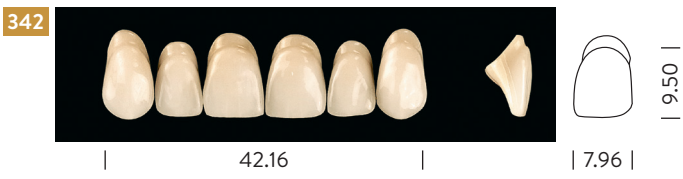
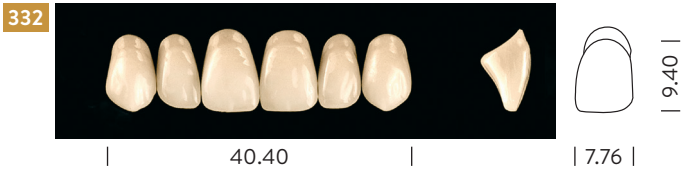
Zahnformenkarte | Tooth mould guide



PHYSIOSET® TCR

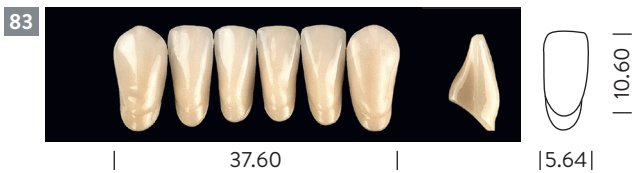
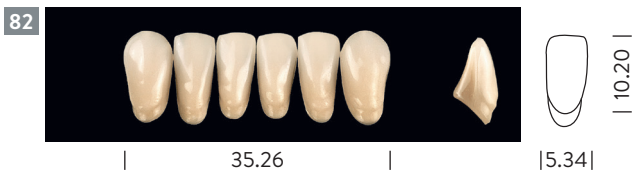
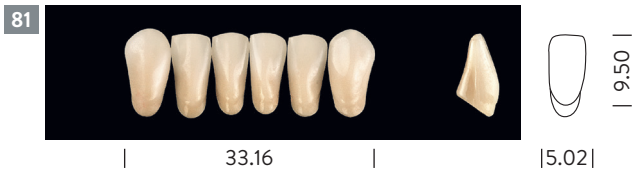
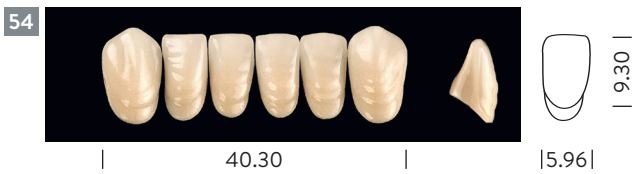
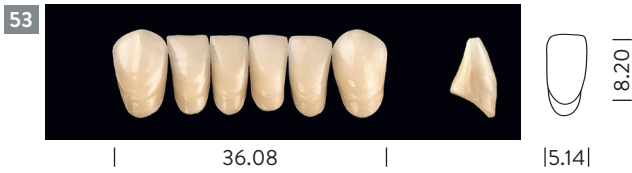
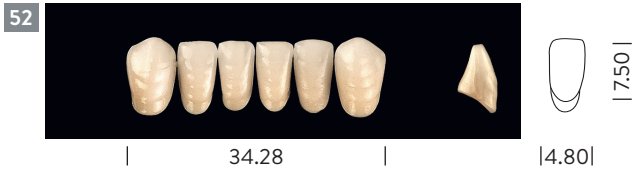
OBERKIEFER | UPPER JAW
FRONTZÄHNE | ANTERIORS





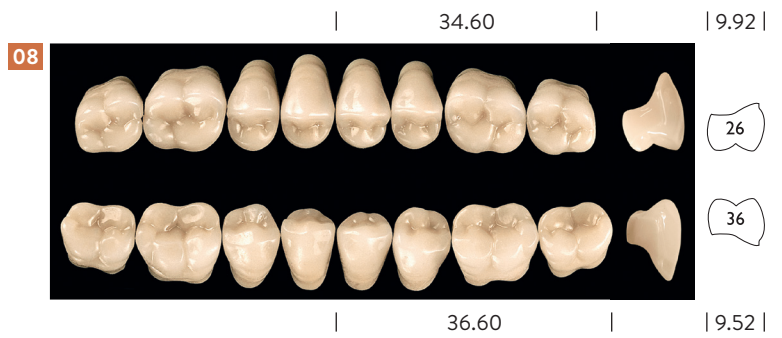
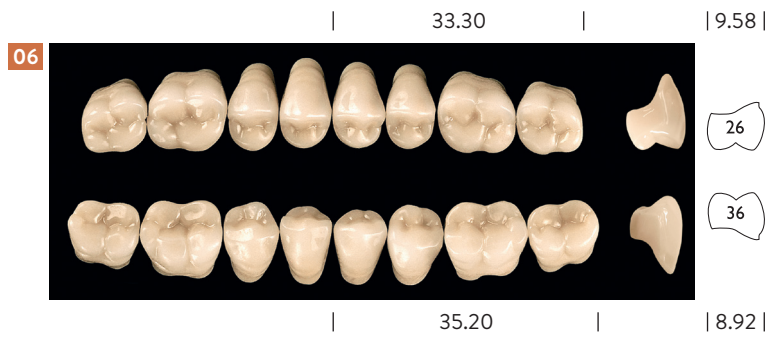
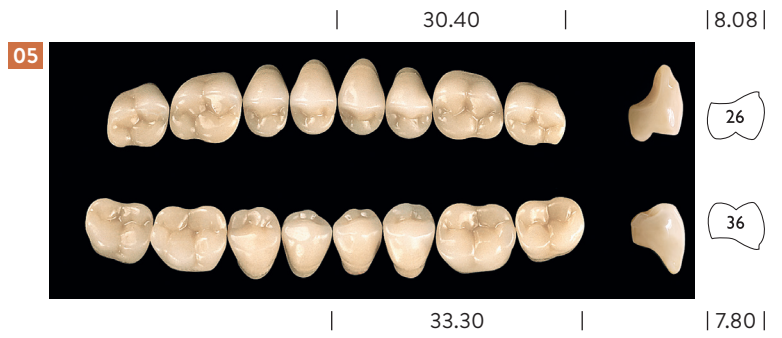
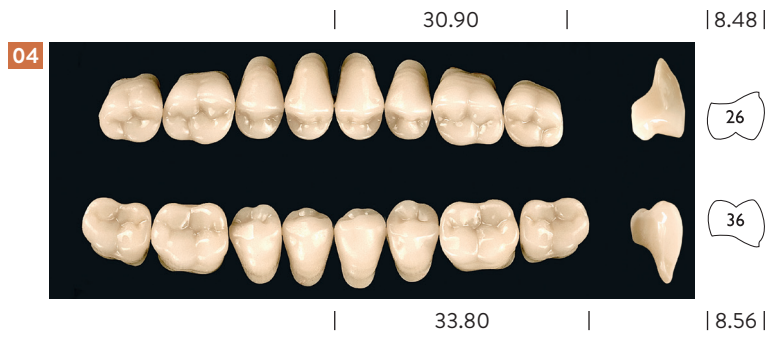
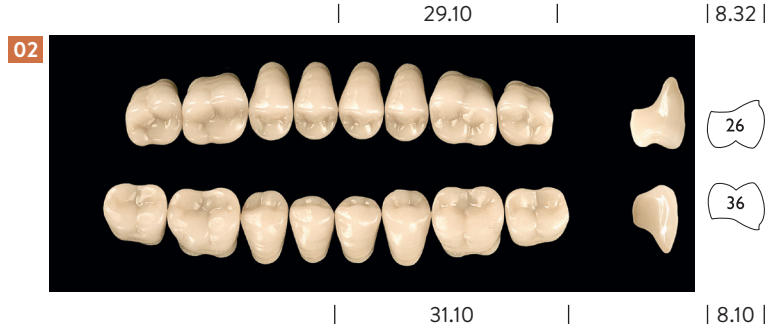
PHYSIOSET® TCR

UNTERKIEFER | LOWER JAW
FRONTZÄHNE | ANTERIORS




BONARTIC® TCR


OBER- UND UNTERKIEFER | UPPER AND LOWER JAW
SEITENZÄHNE | POSTERIORS





PHYSIOSET® TCR

Artikulationstabelle | Articulation Table

PHYSIOSET® TCR		BONARTIC® TCR	CONDYLOFORM® II NFC+
OBERE UPPERS	UNTERE LOWERS	OBERE UND UNTERE UPPERS AND LOWERS	OBERE UND UNTERE UPPERS AND LOWERS
			
203	82	04 06	36 38
204	83 84	04 06	36 38
232	81	04	34
233	82 83	06 08	36 38
234	83	06 08	38
262	52	02 05	34

PHYSIOSET® TCR		BONARTIC® TCR	CONDYLOFORM® II NFC+
OBERE UPPERS	UNTERE LOWERS	OBERE UND UNTERE UPPERS AND LOWERS	OBERE UND UNTERE UPPERS AND LOWERS
			
263	53	04 05	34 36
264	53 54	04 06	34 36
302	80 81	02 05	34
303	81 82	06 08	36 38
304	82 83	06 08	36 38

PHYSIOSET® TCR		BONARTIC® TCR	CONDYLOFORM® II NFC+
OBERE UPPERS	UNTERE LOWERS	OBERE UND UNTERE UPPERS AND LOWERS	OBERE UND UNTERE UPPERS AND LOWERS
			
332	80 82	02 05	34
333	53 82	04 06	34 36
342	52	02 05	34 36
343	53	04 05	34 36
353	53 83	04 06	36 38
452	53 82	04 06	36 38

PHYSIOSET® TCR		BONARTIC® TCR	CONDYLOFORM® II NFC+
OBERE UPPERS	UNTERE LOWERS	OBERE UND UNTERE UPPERS AND LOWERS	OBERE UND UNTERE UPPERS AND LOWERS
			
213	54 84	06 08	38
224	83	06 08	38
423	81 82	02 05	34 36
424	82	04 06	36 38
425	81 83	06 08	36 38

PHYSIOSET® TCR

Farbsystem | Shade system

9 Candulor Farben | Shades:

J1, J2, J3, M1, M2, M3, M4, S1, S2

16 A - D Farben | Shades:

A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4

2 Bleach Farben | Shades:

BL2, BL4



Verarbeitungshinweise für Candulor Prothesenzähne

Es gilt zu beachten, dass die Beständigkeit der Zähne beibehalten wird und eine korrekte Farbwirkung erhalten bleibt. Daher wird empfohlen, eine Mindestschichtstärke nicht zu unterschreiten.

Mindestschichtstärke für PMMA-/Komposit-Zähne:

- > Frontzähne: mind. 2,5 mm
- > Seitenzähne: Zentralfossa mind. 2,0 mm, in Höckerspitzen mind. 2,5 mm, im zervikalen Bereich mind. 2,5 mm

Damit abnehmbare Prothesen im Mund auch über längere Zeit gut funktionieren, sollten folgende Voraussetzungen gegeben sein:

- > **Verwendung der Produkte nur durch professionellen Anwender.**
- > **Die zahntechnische Herstellung erfolgt nach allen Regeln der dentalen Kunst.**
- > Für einen sicheren Materialverbund, bei PMMA-/Komposit-Zähnen, mit dem Prothesenbasismaterial sollte der Zahn sauber abgedampft, angeraut und mit Monomer benetzt werden. Bei der Fertigstellung mit einem Autopolymerisat sind zusätzliche mechanische Retentionen zu empfehlen.
- > Die Zähne sollten nicht mit direkter Hitze oder einer Flamme in Kontakt kommen (durch z. B. Alkoholtorch).
- > Beim Schleifprozess sollte eine Hitzeentwicklung durch hohen Schleifdruck vermieden werden.
- > Ein Kontakt mit Lösungsmitteln sollte vermieden werden.

Processing instructions for CANDULOR denture teeth

It must be ensured that the stability of the teeth and the correct shade effect are maintained. It is therefore recommended to observe the minimum layer thickness.

Minimum layer thickness for PMMA/composite teeth:

- > Anterior teeth: min. 2.5 mm
- > Posterior teeth: Central fossa min. 2.0 mm, cusp tips min. 2.5 mm, cervical area min. 2.5 mm

To ensure that removable dentures remain functional over longer periods of time, the following prerequisites should be met:

- > **Dental materials may only be processed by dental professionals.**
- > **Fabrication in the dental laboratory according to the principles of best practice.**
- > To ensure a reliable material bond between PMMA/composite teeth and the denture base material, clean the teeth with steam, roughen them and apply monomer. When using a self-curing polymer for finishing, it is recommended to create additional mechanical retentions.
- > The teeth should not come into contact with a flame or direct heat (for example alcohol torch).
- > Heat development as a result of too much pressure during grinding must be prevented.
- > Contact with solvents must be prevented.

CANDULOR AG
Boulevard Lilienthal 8
CH-8152 Glattpark (Opfikon)
T +41 (0)44 805 90 00
F +41 (0)44 805 90 90
candulor.com
candulor@candulor.ch

CANDULOR Dental GmbH
Am Riederngraben 6
DE-78239 Rielasingen-Worblingen

EC REP

