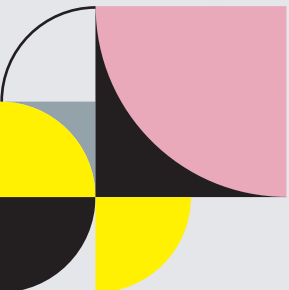




# PHYSIOSTAR® NFC<sup>+</sup>

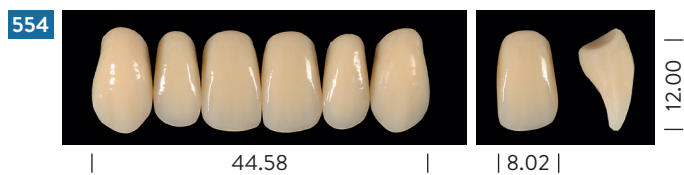
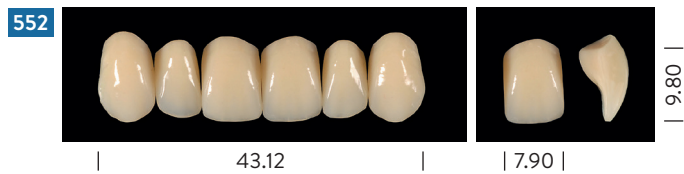
Zahnformenkarte | Tooth mould guide



# PHYSIOSTAR® NFC+

OBERKIEFER | UPPER JAW  
FRONTZÄHNE | ANTERIORS

## GRAZIL | DELICATE



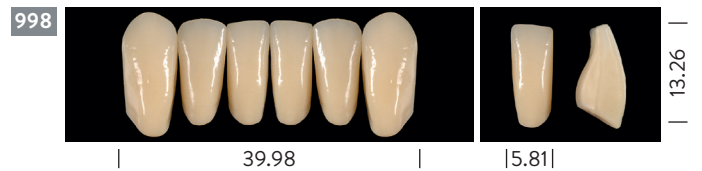
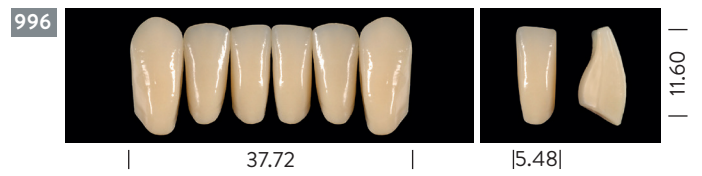
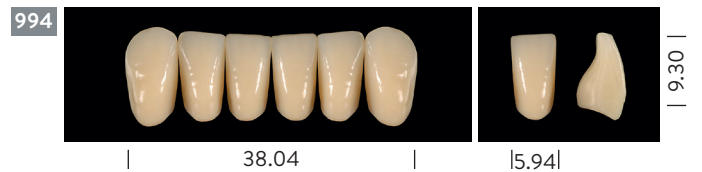
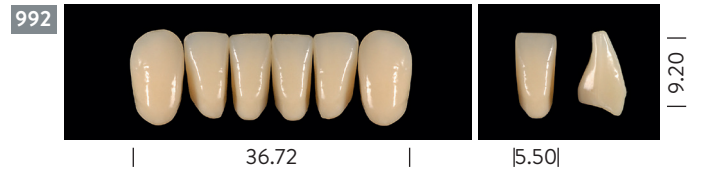
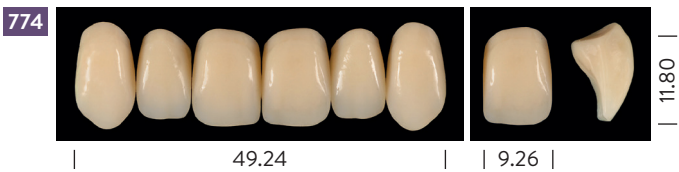
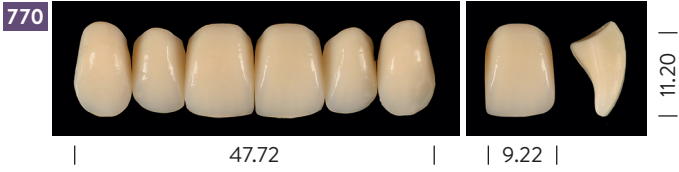
## UNIVERSELL | UNIVERSAL



# PHYSIOSTAR® NFC+

UNTERKIEFER | LOWER JAW  
FRONTZÄHNE | ANTERIORS

## MARKANT | VIGOROUS

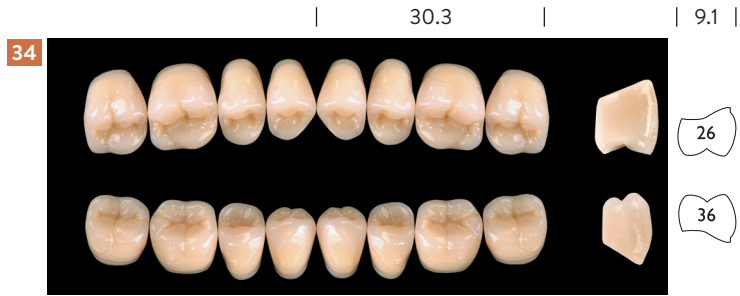


## INDIVIDUELL | INDIVIDUAL



# CONDYLOFORM® II NFC+

OBER- UND UNTERKIEFER | UPPER AND LOWER JAW  
SEITENZÄHNE | POSTERIOR



30.3 | 8.5 |



32.6 | 9.1 |



34.9 | 9.7 |

# BONARTIC® II NFC+

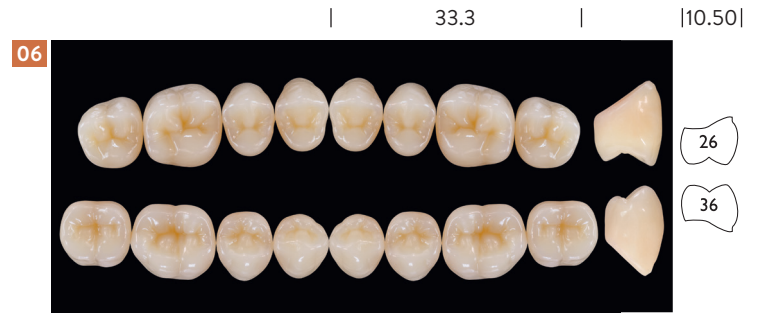
OBER- UND UNTERKIEFER | UPPER AND LOWER JAW  
SEITENZÄHNE | POSTERIOR



32.2 | 8.58 |



34.7 | 9.28 |



36.2 | 9.50 |

# PHYSIOSTAR® NFC+

## Artikulationstabelle | Articulation Table

PHYSIOSTAR® NFC+		CONDYLOFORM® II NFC+	BONARTIC® II NFC+	PHYSIOSTAR® NFC+		CONDYLOFORM® II NFC+	BONARTIC® II NFC+
OBERE   UPPERS	UNTERE   LOWERS	OBERE UND UNTERE   UPPERS AND LOWERS	OBERE UND UNTERE   UPPERS AND LOWERS	OBERE   UPPERS	UNTERE   LOWERS	OBERE UND UNTERE   UPPERS AND LOWERS	OBERE UND UNTERE   UPPERS AND LOWERS
<b>GRAZIL</b>				<b>MARKANT</b>			
550	992 996*	34	02	770	992 994*	34	02
552	990 992*	34	02	772	992 994*	36 38	04 06
554	992 996*	34 36	02 04	774	996 998*	36 38	04 06
556	996 998*	36 38	04 06	776	996 998*	36 38	04 06
<b>UNIVERSELL</b>				<b>INDIVIDUELL</b>			
660	990 992*	34 36	02 04	880	992 994*	36	04
662	992 994*	34 36	02 04	882	994 996*	36 38	04 06
664	992 994*	34 36	02 04	884	994 998*	38	06
666	996 998*	36 38	04 06				

\* Diese Formen eignen sich für die Gerber Aufstelltechnik (Condyloform® II NFC\*). | These moulds are suitable for the Gerber technique (Condyloform® II NFC\*).

# PHYSIOSTAR® NFC+

## Farbsystem | Shade system

### 12 Candulor Farben | Shades:

J0, J1, J2, J3, M1, M2, M3, M4, M5, S1, S2, S3

### 16 A-D Farben | Shades:

A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4

### 2 Bleach Farben | Shades:

BL2, BL4



## Verarbeitungshinweise für Candulor Prothesenzähne

Es gilt zu beachten, dass die Beständigkeit der Zähne beibehalten wird und eine korrekte Farbwirkung erhalten bleibt. Daher wird empfohlen, eine Mindestschichtstärke nicht zu unterschreiten.

Mindestschichtstärke für PMMA-/Komposit-Zähne:

- > Frontzähne: mind. 2,5 mm
- > Seitenzähne: Zentralfossa mind. 2,0 mm, in Höckerspitzen mind. 2,5 mm, im zervikalen Bereich mind. 2,5 mm

Damit abnehmbare Prothesen im Mund auch über längere Zeit gut funktionieren, sollten folgende Voraussetzungen gegeben sein:

- > **Verwendung der Produkte nur durch professionellen Anwender.**
- > **Die zahntechnische Herstellung erfolgt nach allen Regeln der dentalen Kunst.**
- > Für einen sicheren Materialverbund, bei PMMA-/Komposit-Zähnen, mit dem Prothesenbasismaterial sollte der Zahn sauber abgedampft, angeraut und mit Monomer benetzt werden. Bei der Fertigstellung mit einem Autopolymerisat sind zusätzliche mechanische Retentionen zu empfehlen.
- > Die Zähne sollten nicht mit direkter Hitze oder einer Flamme in Kontakt kommen (durch z. B. Alkoholtorch).
- > Beim Schleifprozess sollte eine Hitzeentwicklung durch hohen Schleifdruck vermieden werden.
- > Ein Kontakt mit Lösungsmitteln sollte vermieden werden.

## Processing instructions for CANDULOR denture teeth

It must be ensured that the stability of the teeth and the correct shade effect are maintained. It is therefore recommended to observe the minimum layer thickness.

Minimum layer thickness for PMMA/composite teeth:

- > Anterior teeth: min. 2.5 mm
- > Posterior teeth: Central fossa min. 2.0 mm, cusp tips min. 2.5 mm, cervical area min. 2.5 mm

To ensure that removable dentures remain functional over longer periods of time, the following prerequisites should be met:

- > **Dental materials may only be processed by dental professionals.**
- > **Fabrication in the dental laboratory according to the principles of best practice.**
- > To ensure a reliable material bond between PMMA/composite teeth and the denture base material, clean the teeth with steam, roughen them and apply monomer. When using a self-curing polymer for finishing, it is recommended to create additional mechanical retentions.
- > The teeth should not come into contact with a flame or direct heat (for example alcohol torch).
- > Heat development as a result of too much pressure during grinding must be prevented.
- > Contact with solvents must be prevented.

**CANDULOR AG**  
Boulevard Lilienthal 8  
CH-8152 Glattpark (Opfikon)  
T +41 (0)44 805 90 00  
F +41 (0)44 805 90 90  
candulor.com  
candulor@candulor.ch

**CANDULOR Dental GmbH**  
Am Riederngraben 6  
DE-78239 Rielasingen-Worblingen

EC REP

