



X PLEX

THE DOUBLE MAKER

NOWY PODWÓJNY POLIMER HIGH-IMPACT
FIRMY CANDULOR



HOT + COLD

DUAL POLIMER



XPLEX – polimer HIGH-IMPACT do podwójnego zastosowania. Stworzony, by wspomagać różne procesy i spełnić różne potrzeby w laboratorium protetycznym. Nowy polimer nadaje się do zastosowania w polimeryzacji na GORĄCO i na ZIMNO. W technice upychania, pod ciśnieniem oraz wlewowej: wybór obróbki na GORĄCO lub na ZIMNO zależy od odpowiedniego monomeru na GORĄCO lub na ZIMNO.

XPLEX – THE DOUBLE MAKER

PRAWIDŁOWY PRZEBIEG PROCESU JEST PO PROSTU WAŻNY

HOT



NAPRAWY XPLEX HOT
MOGĄ BYĆ WYKONYWANE
ZA POMOCĄ XPLEX COLD.

Mieszanie (30 s)

0 min



Czas pęcznienia

0,5 min



POLIMERYZACJA NA
ZIMNO & NA GORĄCO

- Protetyka całkowita
- Protetyka częściowa
- Prace kombinowane
- Implantoprotetyka

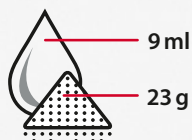
Start obróbki

12 min



Koniec czasu obróbki

40 min



PROPORCJE MIESZANIA
TECHNIKA POD CIŚNIENIEM

COLD

0 min



Mieszanie (30 s)

0,5 min



Czas pęcznienia

1,5 min



Start fazy płynnej w
technice wlewowej

8 min

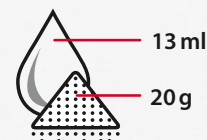


Start obróbki w
pod ciśnieniem

12 min



Koniec czasu obróbki



PROPORCJE MIESZANIA
TECHNIKA WLEWOWA & UPYCHANIA

»»» » X PLEX



ZALETY PRODUKTÓW XPLEX PODCZAS OBRÓBK

- Łatwe dozowanie
- Proste mieszanie
- Łatwe szlifowanie
- Brak pęcherzy w protezie

XPLEX WYRÓŻNIA SIĘ W SZCZEGÓLNOŚCI DOBRYM ZAPŁYWANIEM ORAZ WŁAŚCIWOŚCIAMI MODELUJĄCYMI.



NIEZAWODNY MATERIAŁ W KAŻDEJ TECHNICE POLIMERYZACJI: POD CIŚNIENIEM, UPYCHANIA WLEWOWEJ

XPLEX WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]



XPLEX MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI PODŁUŻNEJ [MPa]



XPLEX WYTRZYMAŁOŚĆ NA KRUCHE PĘKANIE (K_{MAX}) [MPa m^{1/2}]



XPLEX TEST ŁAMLIWOŚCI [J/cm²]



..... Norma według EN ISO 20795:1

Niezależnie od metody polimeryzacji, na gorąco czy na zimno, cztery wartości pomiarowe o decydującym znaczeniu potwierdzają dobre właściwości materiału we wszystkich technikach.

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE

Wytrzymałość na zginanie jest to naprężenie rozciągające lub ściskające we włóknach obrzeżnych danego elementu, występujące pod obciążeniem i prowadzące do deformacji lub złamania.

MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI PODŁUŻNEJ

Moduł sprężystości (zwany również modułem Younga) opisuje zachowanie liniowoelastyczne tworzywa sztucznego pod ciśnieniem.

WYTRZYMAŁOŚĆ NA KRUCHE PĘKANIE (K_{MAX})

Współczynnik wytrzymałości na kruche pękanie jest miarą odporności materiału na nagłe (dynamiczne) naprężenie.

TEST ŁAMLIWOŚCI

Test łamliwości mierzy energię potrzebną do złamania badanego materiału po wystąpieniu siły rozwarcia pęknięcia (K_{MAX}).



PERFORMANCE FACTS



KORZYŚCI WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU HIGH-IMPACT

DLA LABORATORIUM W porównaniu do zwykłych materiałów PMMA odporność na złamanie jest tu znacznie większa. Naprawy i uzupełnienia można wykonywać z taką samą jakością materiałów.

DLA STOMATOLOGA Ulepszone fizyczne właściwości materiału przyczyniają się do wyższej odporności na złamanie. Protezy charakteryzują się długą trwałością, wytrzymałością i zapewniają zadowolenie pacjentów.

DLA PACJENTA Więcej bezpieczeństwa w życiu codziennym, nawet kiedy proteza upadnie. Materiał wykazuje niską adhezję osadu oraz nie traci koloru. Jest łatwy w czyszczeniu.



STRONG

PERFORMANCE



PROTEZY Z XPLEX MAJĄ CHARAKTER
I SĄ BARDZO WYTRZYMAŁE



- Materiał bardzo dobrze łączy się z zębami sztucznymi
- Wspaniale się poleruje
- Piękne wrażenie estetyczne
- Niska adhezja osadu
- Brak utraty koloru

WYKREUJMY HIGH-IMPACT U PACJENTA DZIĘKI WYRAZISTEJ ESTETYCE



NA GORĄCO / POD CIŚNIENIEM



NA ZIMNO / UPYCHANIE

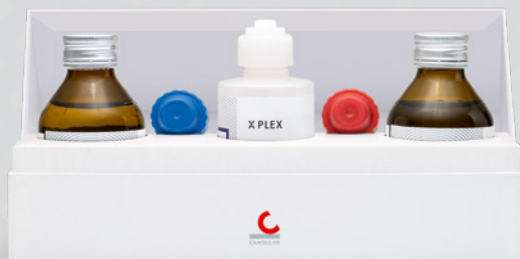


NA ZIMNO / WLEWOWA





1/



3/



4/

2/



5/



1 / Zestaw próbny

2 / 100 g polimer 34, 53, 55, 57

3 / 500 ml / 150 ml HOT monomer

4 / 500 ml / 150 ml COLD monomer

5 / 500 g polimer 1, 3, 5, 34

**BARWNIKI CANDULOR AESTHETIC
INTENSIVE COLORS MOŻNA STOSOWAĆ
Z XPLEX.**

Indywidualne barwniki w celu
personifikacji płyty protezy.



XPLEX RANGE

AT A GLANCE





CANDULOR AG

Boulevard Lilienthal 8 / CH-8152 Glattpark (Opfikon) / T +41 (0) 44 805 90 00 / F +41 (0) 44 805 90 90 / candulor.com / candulor@candulor.ch