



X PLEX

**THE DOUBLE  
MAKER**

DAS NEUE DUALE HIGH-IMPACT POLYMER  
BY CANDULOR



# HOT + COLD

DUALES POLYMER



XPLEX – das dual anwendbare HIGH-IMPACT Polymer. Entwickelt, um die unterschiedlichen Prozesse und Bedürfnisse im Labor abzudecken. Das neue Polymer ist für die Heiss- und Kaltpolymerisation geeignet. Ob Stopfen, Pressen, Giessen: die Ausrichtung, ob HEISS- oder KALT-Verarbeitung, erfolgt durch die jeweilige HEISS oder KALT Monomer Komponente.

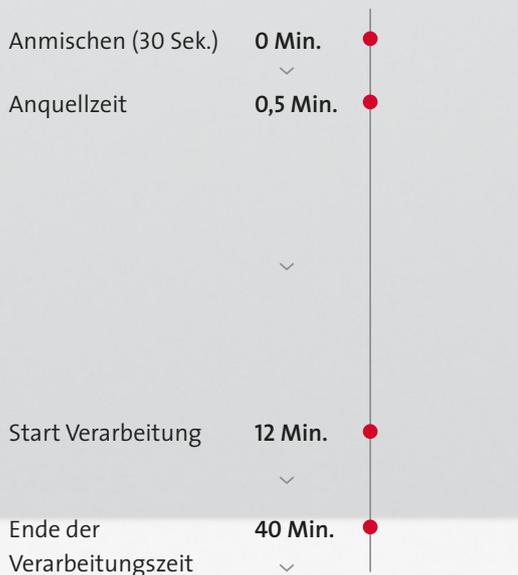
**XPLEX – THE DOUBLE MAKER**

# WEIL EINE GUTE VERARBEITUNG EINFACH WICHTIG IST

## HOT >>

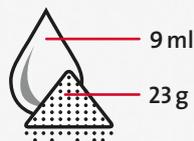
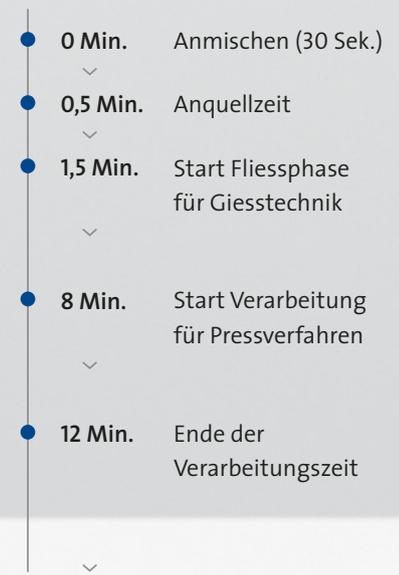
REPARATUREN VON XPLEX  
HOT KÖNNEN MIT XPLEX COLD  
DURCHFÜHRT WERDEN.

## COLD

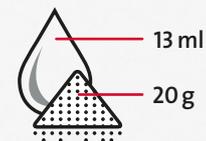


HEISSVERARBEITUNG &  
KARTVERARBEITUNG

- Totalprothetik
- Teilprothetik
- Kombinationsprothetik
- Implantatprothetik



MISCHUNGSVERHÄLTNIS  
PRESSTECHNIK



MISCHUNGSVERHÄLTNIS  
GIESS- & STOPFTECHNIK

»»» » X PLEX

»»

## VORTEILE MIT XPLEX PRODUKTEN IN DER VERARBEITUNG

- Einfach dosierbar
- Einfache Anmischtechnik
- Einfache Beschleifbarkeit
- Blasenfreie Werkstücke

AUCH ZEICHNET SICH XPLEX  
BESONDERS DURCH SEINE  
GUTEN FLIESS- UND MODELLIER-  
EIGENSCHAFTEN AUS.



# ZUVERLÄSSIGE MATERIALPERFORMANCE ÜBER ALLE TECHNIKEN: PRESSEN, STOPFEN, GIESSEN

## XPLEX BIEGEFESTIGKEIT [MPa]



## XPLEX BIEGEMODUL [MPa]



## XPLEX BRUCHZÄHIGKEIT ( $K_{MAX}$ ) [MPa m<sup>1/2</sup>]



## XPLEX BRUCHARBEIT (FRACTURE WORK) [J/cm<sup>2</sup>]



..... Normwerte aus EN ISO 20795:1

Egal, ob Sie HEISS- oder KALT-Verarbeitung verwenden, die vier entscheidenden Messwerte zeigen, dass eine gute Materialperformance über alle Fertigstellungsverfahren erzielt wird.

### BIEGEFESTIGKEIT

Die Biegefestigkeit ist die Zug- oder Druckspannung in der Randfaser eines Bauteils, welche bei Belastung auftritt und zu plastischer Verformung des Bauteils oder zum Bruch führt.

### BIEGEMODUL

Das Biegemodul (auch E-Modul genannt) beschreibt das linear-elastische Verhalten eines Kunststoffes unter Druckausübung.

### BRUCHZÄHIGKEIT ( $K_{MAX}$ )

Der Bruchzähigkeitsfaktor ist ein Mass für die Widerstandsfähigkeit eines Werkstoffs gegen eine schlagartige (dynamische) Beanspruchung.

### BRUCHARBEIT (FRACTURE WORK)

Die Brucharbeit beschreibt die benötigte Energie, die nach Eintreten der Rissöffnungskraft ( $K_{MAX}$ ) zum Durchbrechen des Prüfkörpers benötigt wird.



# PERFORMANCE FACTS



## NUTZEN VON HIGH-IMPACT MATERIALEIGENSCHAFTEN

**FÜR DAS LABOR** Die Bruchresistenz ist im Gegensatz zu herkömmlichen PMMA Materialien deutlich erhöht. Reparaturen und Ergänzungen können mit der gleichen Materialqualität durchgeführt werden.

**FÜR DEN ZAHNARZT** Die verbesserten physikalischen Eigenschaften des Materials bieten eine hohe Frakturfestigkeit, das kann zu langlebigen Prothesen und zufriedenen Patienten führen.

**FÜR DEN PATIENTEN** Mehr Sicherheit im Alltag, auch wenn die Prothese mal runterfällt. Ausserdem neigt das Material zu geringer Plaque Anhaftung, geringer Verfärbung und lässt sich einfach reinigen.



# STARKE WIRKUNG



XPLEX PROTHESEN MIT CHARAKTER  
UND HOHER SCHLAGZÄHIGKEIT



- Guter Verbund zu Prothesenzähnen
- Gute Polierbarkeit
- Ästhetisches Erscheinungsbild
- Geringe Plaque Anhaftung
- Geringe Verfärbungsneigung

EINEN HIGH-IMPACT  
BEIM PATIENTEN  
GENERIEREN DURCH  
STARKE ÄSTHETIK



HOT / PRESSEN



COLD / STOPFEN



COLD / GIESSEN





1/



2/



3/



4/

5/



1/ Trial Kit

2/ 100 g Polymer 34, 53, 55, 57

3/ 500 ml / 150 ml HOT Monomer

4/ 500 ml / 150 ml COLD Monomer

5/ 500 g Polymer 1, 3, 5, 34

**DIE CANDULOR AESTHETIC INTENSIVE COLORS SIND MIT XPLEX ANWENDBAR.**

Intensivfarben für individualisierte Prothesen.

---

# **XPLEX RANGE**

**AUF EINEN BLICK**

---





CANDULOR AG

Boulevard Lillienthal 8 / CH-8152 Glattpark (Opfikon) / T +41 (0) 44 805 90 00 / F +41 (0) 44 805 90 90 / [candulor.com](http://candulor.com) / [candulor@candulor.ch](mailto:candulor@candulor.ch)

