



HOT

BASEPLAST

POLYMER/MONOMER

INSTRUCTIONS FOR USE

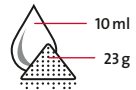
INSTRUKCJA UŻYCIA

Manufactured for Candulor

Rx only – For dental use only!

Complies with/odpowiada: ISO 20795-1; EN ISO 20795-1

MIXING RATIO / PROPORCJA



**PACKING TECHNIQUE
TECHNIKA UPYCHANIA**

BASEPLAST

POLIMERYZUJĄCY NA GORĄCO AKRYL DO PROTEZ

Szanowni Klienci!

Trzymają Państwo w rękach wyrób medyczny zgodnie z Dyrektywą 93/42/EWG. Prosimy o wykonanie następujących czynności administracyjnych: zapisanie numeru LOT i przynależnej nazwy produktu oraz zapisywanie wyrobów na zamówienie wykonanych przy jego użyciu. Dla ochrony użytkownika, zleceniodawcy, pacjenta i środowiska należy ponadto przestrzegać ważnych informacji zawartych w niniejszej instrukcji użycia.

Opis produktu

BASEPLAST jest polimeryzującym na gorąco materiałem na płyty protezy na bazie PMMA do stosowania w technice upychania. Dla użytkownika jest łatwy w użyciu, a dla pacjenta zapewnia duży komfort noszenia protezy. Aby móc uzyskać optymalny rezultat, należy zapoznać się z niniejszą instrukcją użycia.

Skład / proszek / polimer

Polimetakrylan metylu, katalizator, barwniki

Skład / płyn / monomer

Stabilizowany metakrylan metylu, dwumetakrylan

Wskazówki dotyczące przechowywania

Materiał należy przechowywać w ciemnym, chłodnym i dobrze przewietrzonym miejscu, w temperaturze: 2 – 28 °C. Nie stosować produktów po upływie terminu ważności. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Zastosowanie

- Protezy całkowite
- Protezy częściowe
- Prace kombinowane
- Podścielanie

Przeciwwskazania

Unikać bezpośredniego kontaktu produktu w postaci niespolimeryzowanej w okolicach jamy ustnej. Nie stosować w przypadku stwierdzonego uczulenia na składniki materiału BASEPLAST.

Działania niepożądane

Nie stwierdzono dotychczas chronicznego uczulenia lub stałych skutków ubocznych. Zdarzają się pojedyncze przypadki miejscowego uczulenia na płytę protezy na bazie PMMA/MMA.

Informacje o zagrożeniach

- Monomer zawiera metakrylan metylu (MMA).
- MMA działa drażniąco i jest łatwopalny (temperatura zapłonu: + 10 °C)
- MMA łatwo się ulatnia i podrażnia oczy, drogi oddechowe oraz skórę.
- W kontakcie ze skórą może powodować uczulenie.
- Nie wdychać oparów monomeru.
- Nie przechowywać w pobliżu źródeł ognia – nie palić tytoniu.
- Nie wprowadzać do kanalizacji.

- Należy unikać kontaktu monomeru i nieutwardzonego materiału ze skórą. Wiele powszechnie stosowanych rękawiczek, na przykład lateksowych lub winylowych, nie jest odpornych na monomer i w związku z tym nie chroni skutecznie przed uczuleniem na metakrylany.
- Podczas szlifowania używać maski ochronnej oraz instalacji ssącej.
- Monomer z polimerem mieszać tylko przy użyciu szpatułki.
- Przedsięwziąć środki ostrożności zapobiegające naładowaniu elektrostatycznemu.

Ostrzeżenie

Materiał BASEPLAST jest przeznaczony do stosowania w technice dentystycznej. Stosować zgodnie z instrukcją użycia. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprzestrzegania instrukcji obsługi oraz z niewłaściwego obszaru zastosowania materiału. Dotyczy to także sytuacji, w których produkt jest mieszany lub przetwarzany razem z produktami innych producentów. Ponadto użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia na własną odpowiedzialność materiału przed jego użyciem pod kątem jego przydatności i możliwości zastosowania do przewidzianego celu, zwłaszcza jeśli dany cel nie jest wymieniony w instrukcji użycia.

Karty charakterystyki można znaleźć na naszej stronie internetowej www.candulor.com.

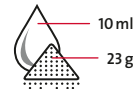
INSTRUKCJA UŻYCIA

1. Przygotowanie

Wyparzone przedlewy muszą być gorące (ok. 40–50°C), a powierzchnie modelu gipsowego dobrze wilgotne. Modele pokryć dokładnie materiałem izolującym ISO-K i pozostawić do dokładnego wyschnięcia. Dla zapewnienia połączenia zębów z płytą protezy należy dobrze schropować zęby i zwilżyć monomerem.

2. Dozowanie

Idealne proporcje mieszania na protezę:
23 g polimeru : 10 ml monomeru



System dozujący zapewnia idealne proporcje mieszania i najmniejszy skurcz polimeryzacyjny materiału BASEPLAST. Podziałka na kubku do polimeru odpowiada gramom. Podziałka na cylindrze do monomeru odpowiada mililitrom.

W przypadku zbyt dużej zawartości monomeru zmieniają się kolor, konsystencja i sposób obróbki. Ponadto ma to negatywny wpływ na polimeryzację. Może prowadzić do podrażnień błon śluzowych i porowatości płyty protezy.

3. Zmieszanie akrylu

Proszek i płyn rozrobić szpatułką w podanych proporcjach mieszania i dokładnie wymieszać. Pozostawić w zamkniętym naczyniu na ok. 10 minut w temperaturze pokojowej (23 °C).

Proszek i płyn należy intensywnie mieszać!

4. Czas obróbki

Po uzyskaniu przez materiał nieklejącej się już konsystencji można go modelować przez ok. 20 minut w temperaturze 23 °C. Wyższa temperatura pokojowa skraca czas obróbki i wiązania materiału.

5. Upychanie

Nałożyć wystarczającą ilość materiału o konsystencji ciasta do ciepłych i pokrytych materiałem izolującym ISO-K połówek puszki polimeryzacyjnej. Ostrożnie zamknąć puszkę, umieścić w prasie pod ciśnieniem 80 barów lub przymocować za pomocą ramki.

Utrzymywać ciśnienie!

6. Polimeryzacja

Polimeryzację na gorąco można przeprowadzić na dwa sposoby:

Metoda standardowa

Zamkniętą puszkę wstawić do zimnej wody, doprowadzić do temperatury 100 °C i gotować przez 45 minut. Zawartość monomeru resztkowego < 2.2 %.

Metoda alternatywna

Puszkę wstawić do wrzącej wody i po ponownym zagotowaniu wody gotować przez 20 minut. Nadaje się tylko do protez o małej lub średniej wielkości! Nie przekraczać grubości warstw materiału wynoszących 1 cm! Przy idealnej proporcji mieszania i zalecanej metodzie uzyskuje się zawartość monomeru resztkowego < 2.2 %.

7. Chłodzenie

Puszkę pozostawić w temperaturze pokojowej na co najmniej 30 minut. Następnie całkowicie schłodzić w zimnej wodzie. Przed otwarciem puszkę należy ją całkowicie schłodzić! Unikać szybkiego schładzania w zimnej wodzie (pęknięcia naprężeniowe)!

8. Wyjmowanie z puszkę i opracowanie końcowe

Otworzyć całkowicie schłodzoną puszkę i wyjąć model gipsowy. Przeprowadzić kontrolę okluzji w protezie i standardowo opracować.

Możliwości naprawy i korekty materiałem BASEPLAST

Korekty i naprawy można wykonać polimeryzującymi na zimno materiałami AUTOPLAST lub AESTHETIC BLUE. Należy przy tym dobrze schropowacić obszary wymagające naprawy frezem i zwilżyć monomerem. Polimeryzować techniką wlewową.



🏢 Candulor AG

Boulevard Lilienthal 8, 8152 Glattpark (Opfikon) / Tel +41 (0)44 805 90 00 / candulor@candulor.ch / www.candulor.com

C € 0123